



# DREHANTRIEBE FÜR DREHBOHRGERÄTE



X-SERIE



VIBRATIONS-  
ANTRIEBE



KERNBOHR-  
ANTRIEBE



DOPPELKOPF  
BOHRANLAGEN



DREHANTRIEBE  
FÜR BOHRGERÄTE



BOHRZUBEHÖR



## Drehantriebe für Drehbohrgeräte

Eurodrill Drehantriebe für Drehbohrgeräte sind für große Leistungsaufnahme und hohe Standzeiten ausgelegt. Diese Drehantriebe werden seit vielen Jahren weltweit für unterschiedlichste Anwendungen eingesetzt.

---

### Vorteile des Systems

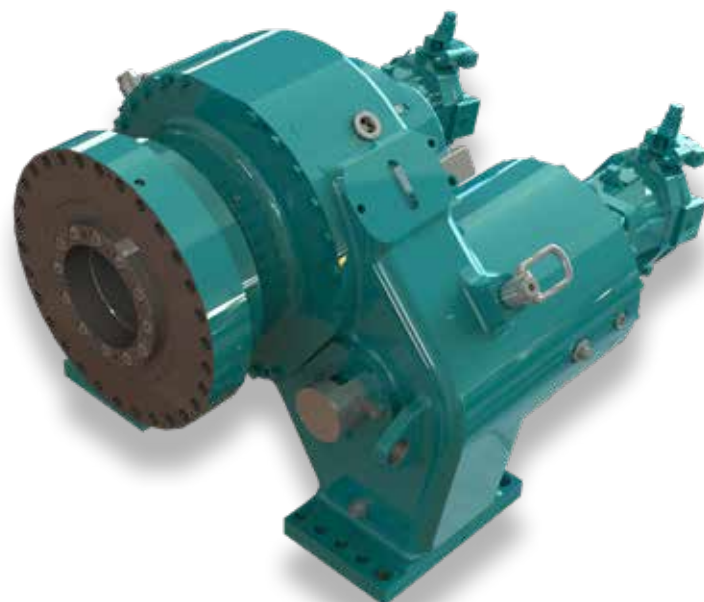
**Modulare und kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf**

**Robuste Axiallagerung zur Aufnahme großer Zug-/ und Druckkräfte**

**Zentrale Versorgung der mechanischen Bauteile**

**Kompatibel auf Geräte aller Hersteller**

RHP 20



## RHP 5

Drehmoment max.	kNm	58
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	100
ID Hohlwelle	mm	171

1000 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

## RHP 7

Drehmoment max.	kNm	83
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	70
ID Hohlwelle	mm	171

1200 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

## RHP 10

Drehmoment max.	kNm	116
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	100
ID Hohlwelle	mm	171

1400 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

## RHP 14

Drehmoment max.	kNm	167
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	70
ID Hohlwelle	mm	181

1550 kg Gewicht · 350 kN maximal zulässige Zugkraft

## RHP 15

Drehmoment max.	kNm	175
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	100
ID Hohlwelle	mm	205

2250 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft

## RHP 20

Drehmoment max.	kNm	200
Drehzahl max.	min <sup>-1</sup>	42
ID Hohlwelle	mm	205

2300 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft





## Vor der Wand Bohrsysteme

Eurodrill VDW Anlagen wurden u.a. entwickelt um überschnittene Pfahlbohrwände zu erstellen. Durch die Gegenläufigkeit von Bohrschnecke und Außenrohr kann ein enormer Bohrfortschritt und große Genauigkeit erzielt werden.

---

### Vorteile

**Kompakte Bauweise für geringen Platzbedarf und optimale Ausnutzung des Bauraumes zur Erstellung von Pfahlbohrwänden direkt vor der Wand**

**Integrierte Verschiebezylinder zur Relativverstellung von Außenrohr zu Bohrschnecke**

**Enorm emissions-/ und erschütterungsarmes Bohrverfahren, besonders geeignet zur Anwendung im Innenstiftbereich**



## VDW 6035

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

83

DREHANTRIEB 2

62

Drehzahl max.

min<sup>-1</sup>

66

66

3400 kg Gewicht · 450 kN maximal zulässige Zugkraft

## VDW 1005

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

100

DREHANTRIEB 2

50

Drehzahl max.

min<sup>-1</sup>

41

69

3400 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft

## VDW 1407

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

140

DREHANTRIEB 2

70

Drehzahl max.

min<sup>-1</sup>

36

48

3950 kg Gewicht · 500 kN maximal zulässige Zugkraft

## VDW 2010

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

200

DREHANTRIEB 2

100

Drehzahl max.

min<sup>-1</sup>

20

42

5600 kg Gewicht · 600 kN maximal zulässige Zugkraft

## VDW 3015

Drehmoment max.

kNm

DREHANTRIEB 1

300

DREHANTRIEB 2

150

Drehzahl max.

min<sup>-1</sup>

26

31

8600 kg Gewicht · 850 kN maximal zulässige Zugkraft







## Erstellen einer Pfahlbohrwand

Es wird zwischen folgenden Ausführungsarten unterschieden

- > überschnittene Bohrpfahlwand
- > tangierende Bohrpfahlwand
- > aufgelöste Bohrpfahlwand ohne Zwischengewölbe
- > aufgelöste Bohrpfahlwand mit Zwischengewölbe

### Schritt 1 - Herstellen einer Schablone

Styroporrohlinge werden aneinander gereiht und in Beton gegossen. Die Schablone sichert einen gleichmäßigen Bohransatz für Primär- und Sekundärpfähle. Der jeweilige Styroporkern wird später im Prozess mit ausgebohrt.

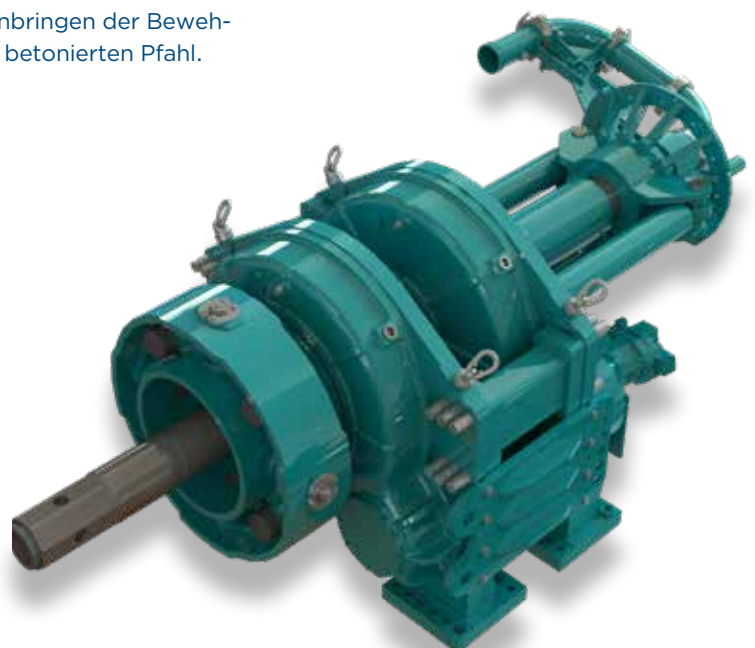
### Schritt 2 - Bohren der Primärpfähle

Ausrichten des Bohrstranges über der Schablone und Bohren der Primärpfähle. Gleichzeitiges Betonieren des Pfahls beim jeweiligen Ziehen des Bohrstranges. Entleeren des Bohrstranges nach jedem Bohr- bzw. Betoniervorgang

### Schritt 3 - Bohren der Sekundärpfähle

Ausrichten des Bohrstranges über der Schablone und Bohren der Sekundärpfähle. Gleichzeitiges Betonieren des Pfahls beim jeweiligen Ziehen des Bohrstranges. Entleeren des Bohrstranges nach jedem Bohr- bzw. Betoniervorgang. Einbringen der Bewehrung in den frisch betonierten Pfahl.

VDW 3015



Eines der  
**10.000**  
 inhouse entwickelten  
 Zeichnungsteile



## Philosophie

### Ideen und Wissen für eine erfolgreiche Zukunft

Die Erfüllung von Wünschen und das Verständnis für die uns gestellten Aufgaben sind Basis für die Zufriedenheit und den Erfolg unserer Kunden. Aufgabe und Herausforderung ist es, Bestehendes in Frage zu stellen, Anforderungen frühzeitig zu erkennen, um durch kontinuierliche Verbesserung, innovative und zukunftsweisende Lösungen zu erarbeiten.

Jeder Mitarbeiter ist auf Grund seiner individuellen Fähigkeiten und durch motivierten Einsatz wichtig für die Zufriedenheit unserer Kunden und somit für den Erfolg der ganzen Unternehmung.

Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

# EURODRILL

EURODRILL GMBH  
 INDUSTRIESTR. 5 · 57489 DROLSHAGEN · GERMANY  
 +49 2763 21228-0 · TELEFAX +49 2763 21228-22  
 INFO@EURODRILL.DE · EURODRILL.DE

