



DOUBLE HEAD DRILLING SYSTEMS

DOPPELKOPFBOHRANLAGEN

DOUBLE POWER. COMPACTLY COMBINED.

EURODRILL Double Head Drilling Systems combine proven technology with a compact design for minimal installation lengths. All units use approved single heads from the EURODRILL range.

DOPPELTE KRAFT. KOMPAKT VEREINT.

EURODRILL Doppelkopfbohranlagen vereinen bewährte Technik mit kompakter Bauweise für minimale Baulängen. Alle Anlagen nutzen bewährte Einzelantriebe aus der EURODRILL-Produktpalette.

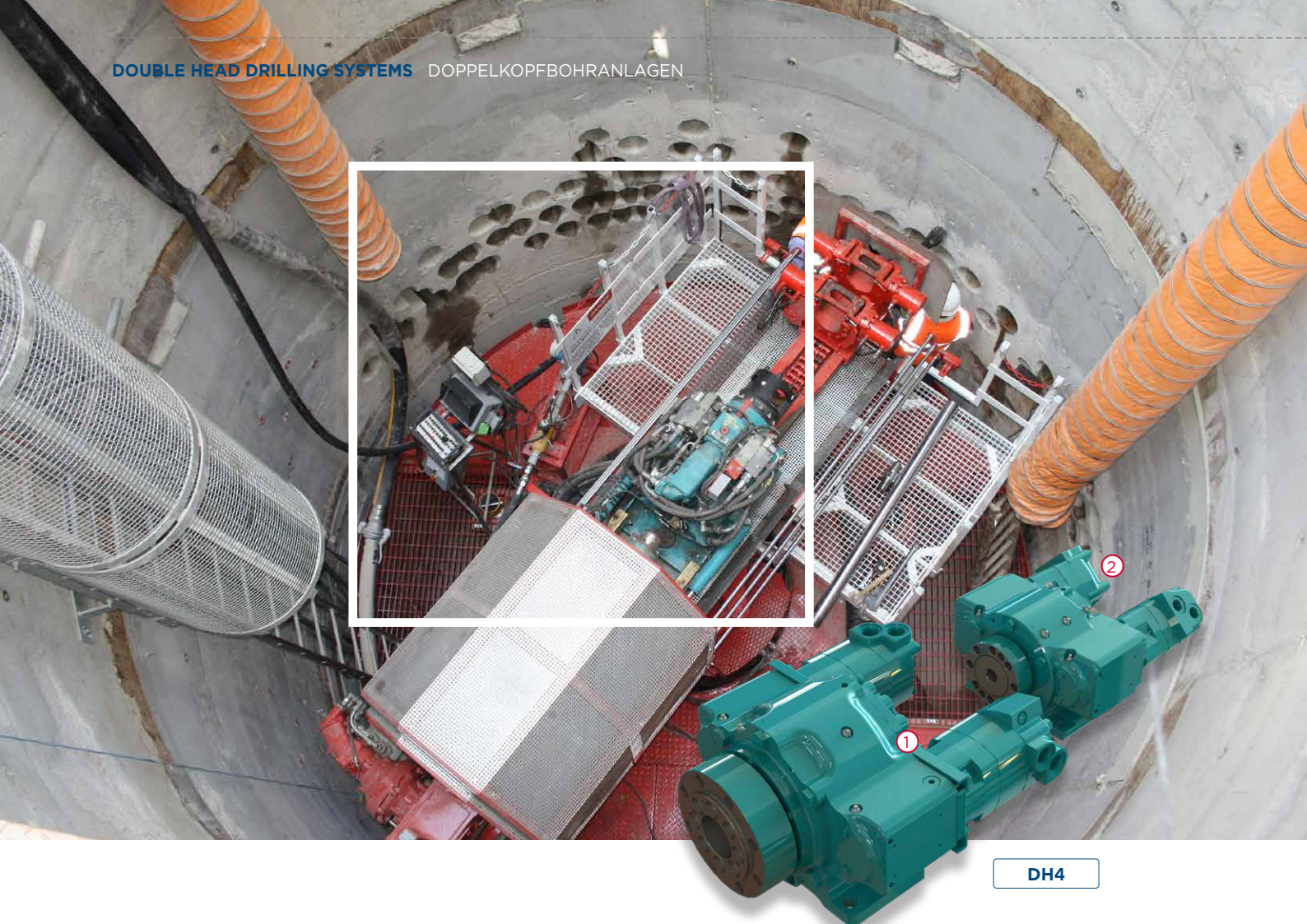


ADVANTAGES

- X-Factor – Flexible options with the same basic gearbox through X-Series integration
- Combined design requires only small room and optimal use of existing narrow rooms to produce geothermal and overburden drilling
- Opposite rotation operation of the gears for casing and inner rod guarantees an enormous drilling progress and a great precision
- Integrated sliding cylinder for casing adjustment
- Compatible with drill rigs from all manufacturers

VORTEILE

- X-Faktor – mögliche flexible Optionen bei gleichbleibendem Grundgetriebe durch Integration der X-Serie
- Kompakte Bauweise für kleinstmögliche Baulänge
- Gegenläufige Drehrichtung der Getriebe für Außenrohr und Innengestänge
- Integrierte Verschiebezylinder zur Relativverstellung von Außenrohr zu Innengestänge
- Kompatibel mit Geräten aller Hersteller für verschiedenste Anwendungen



DH4

TWO HEADS. ONE POWERFUL SYSTEM.

ZWEI ANTRIEBE. EIN STARKES SYSTEM.

A double head system consists of two main groups:

① DRILL HEAD CASING

The rotary mechanism ensures the strong movement of the casing.

② DRILL HEAD INNER ROD

The rotary mechanism ensures the rotation of the inner rod, depending on the requirement rotation or rotation/percussion

Eine Doppelkopfbohranlage besteht im Wesentlichen aus zwei Hauptgruppen:

① ANTRIEB AUSSENROHR

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die kraftvolle Rotationsbewegung des Außenrohres.

② ANTRIEB INNENGESTÄNGE

Der Drehantrieb sorgt im Betrieb für die Rotationsbewegung des Innengestänges, je nach Anforderung drehend oder durchschlagend.

HYDRAULIC CHUCKS: PROCESS-RELIABLE REMOVAL OF DRILL RODS

The hydraulic chucks from EURODRILL feature a patented technology that allows for the replacement of the clamping jaws in less than one minute. This saves valuable time on the job site. They are designed for drill pipe diameters of up to 178 mm and 219 mm, enabling quick and processsafe removal of the drill rods.



HYDRAULISCHE SPANNKÖPFE: PROZESSSICHERER AUSBAU DES BOHRGESTÄNGES

Die hydraulischen Spannköpfe von EURODRILL verfügen über eine patentierte Technologie, die den Wechsel der Spannbacken in weniger als einer Minute ermöglicht. Dies spart wertvolle Zeit auf der Baustelle. Sie sind für Bohrerrohrdurchmesser von bis zu 178 mm bzw. 219 mm ausgelegt und ermöglichen ein schnelles und prozesssicheres Ausbauen des Bohrgestänges.



ADVANTAGES

- Changing time of clamping jaw less than 1 min
- Allows for quicker removal of drill rods
- For casing diameter up to 219 mm

VORTEILE

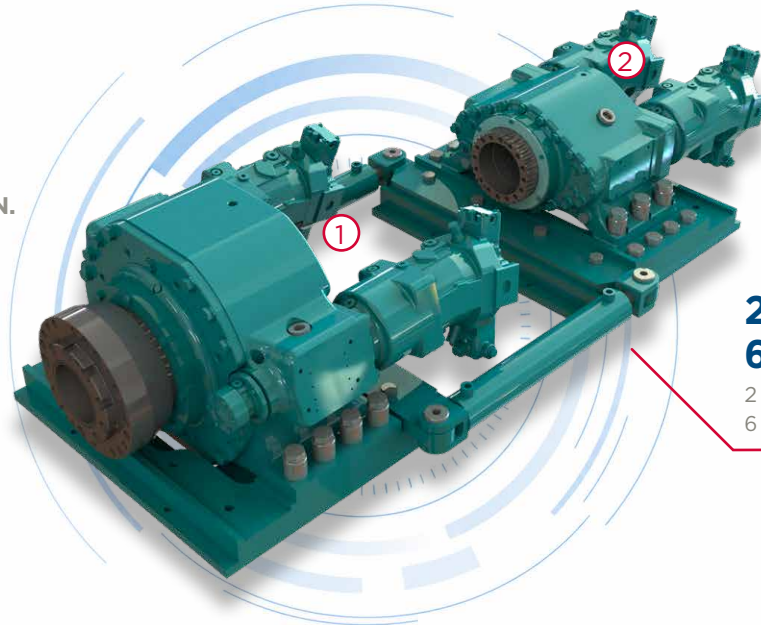
- Wechselzeit der Spannbacke weniger als 1 min
- Prozesssicherer Ausbau des Bohrgestänges
- Für Rohrdurchmesser bis 219 mm

DOUBLE HEAD DRILLING

DOPPELKOPFANTRIEB

**X-FACTOR –
ONE BASIC HEAD.
MULTIPLE OPTIONS.**

**X-FAKTOR –
EIN GRUNDANTRIEB.
VIELE MÖGLICHKEITEN.**



**2 Heads
6 Options**

2 Grundgetriebe
6 Optionen



+

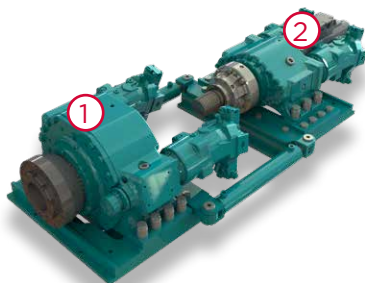


+



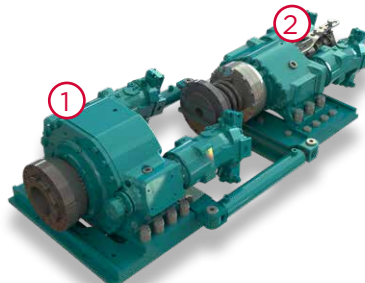
**Extra short
version**

Extra kurze
Version



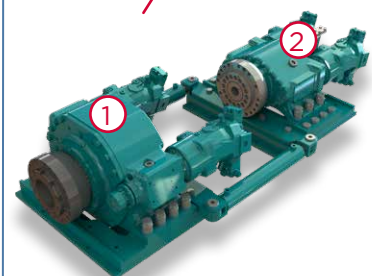
Option 1

- ① Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- ② Drill Head Percussion
Antrieb dreheschlagend



Option 2

- ① Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- ② Drill Head Floating Spindle
Antrieb drehend mit
Floating Spindle



Option 3

- ① Drill Head Rotation +
Antrieb drehend +
- ② Drill Head Rotation
Antrieb drehend



SINGLE HEAD DRILLING

EINZELANTRIEB



+



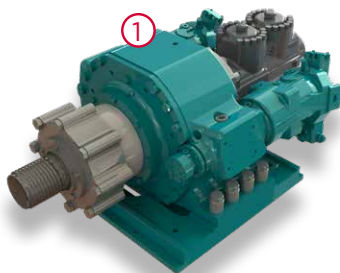
+



=

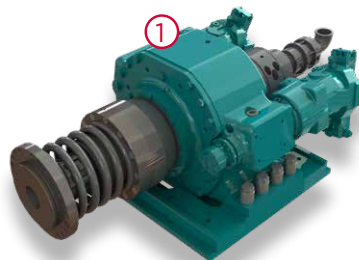
=

=



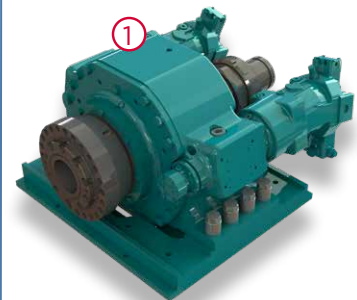
Option 4

① Drill Head Percussion
Antrieb drehschlagend



Option 5

① Drill Head Floating Spindle
Antrieb drehend mit
Floating Spindle

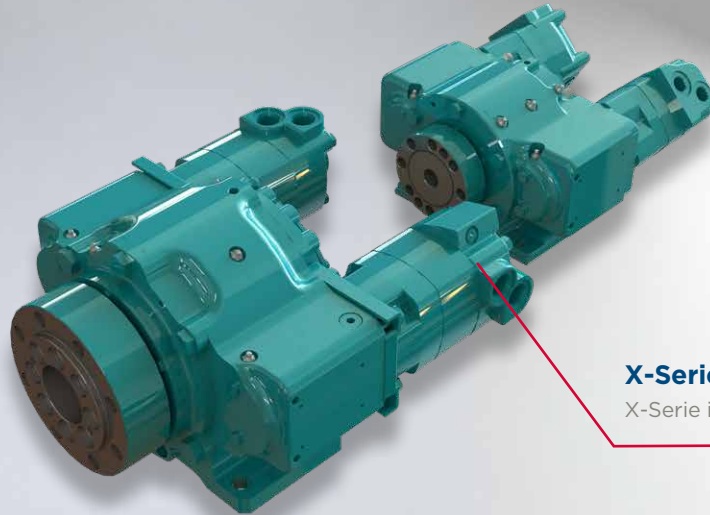


Option 6

① Drill Head Rotation
Antrieb drehend

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

DH4

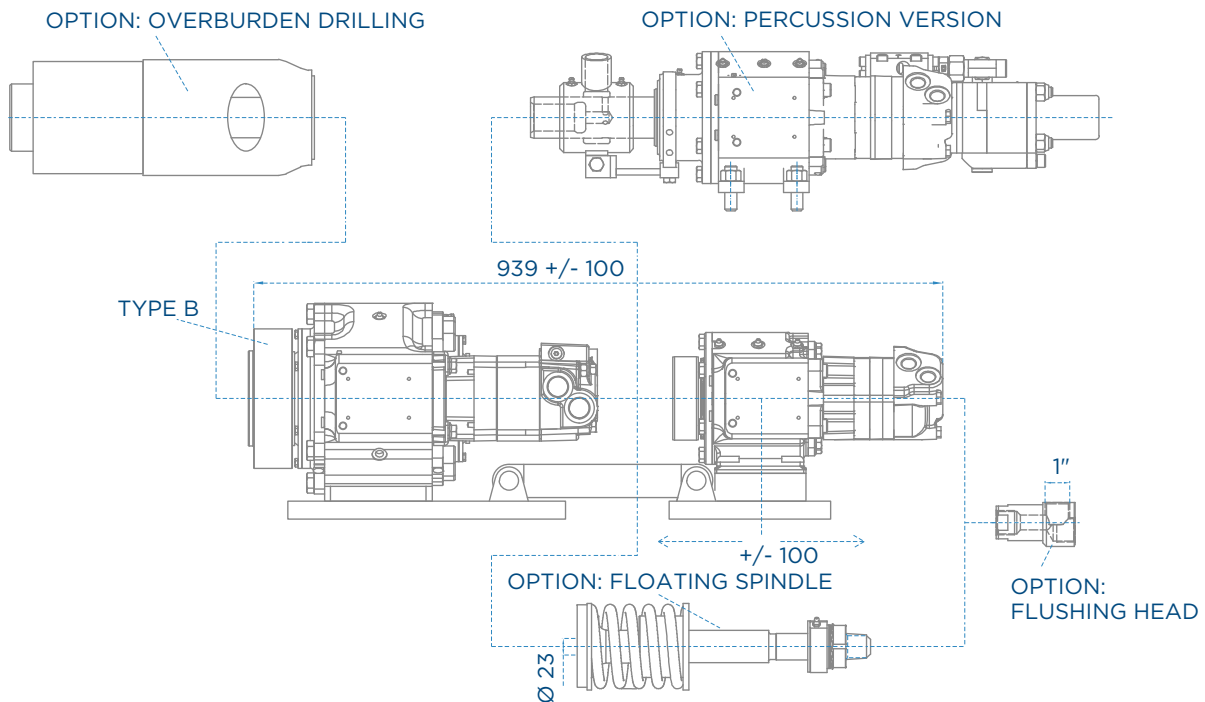


X-Series integrated

X-Serie integriert

Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 10
Schlagwerk Typ 10
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



185 – 215 kg Weight Gewicht · 100 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH4X Getriebe 1 / Rohr

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	103		105	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	Nm	3300	1650	5000	2500
	min ⁻¹	96	192	64	128
p = 200 bar & Q = 100 l/min					

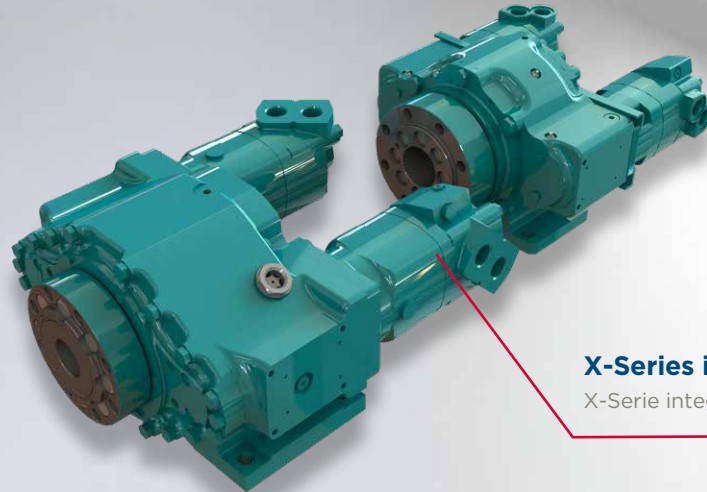
Gear box 2 / Inner rod RH2X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	87		88	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	Nm	1740	860	2120	1060
	min ⁻¹	92	184	75	150
p = 200 bar & Q = 50 l/min					

Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure Arbeitsdruck Oil capacity Ölmenge Single blow energy Einzelschlagenergie No. of blows Schlagfrequenz	Type Typ	10
	bar	140 - 180
	l/min	25 - 40
	Nm	... 180
	min ⁻¹	... 3000

DH12



X-Series integrated

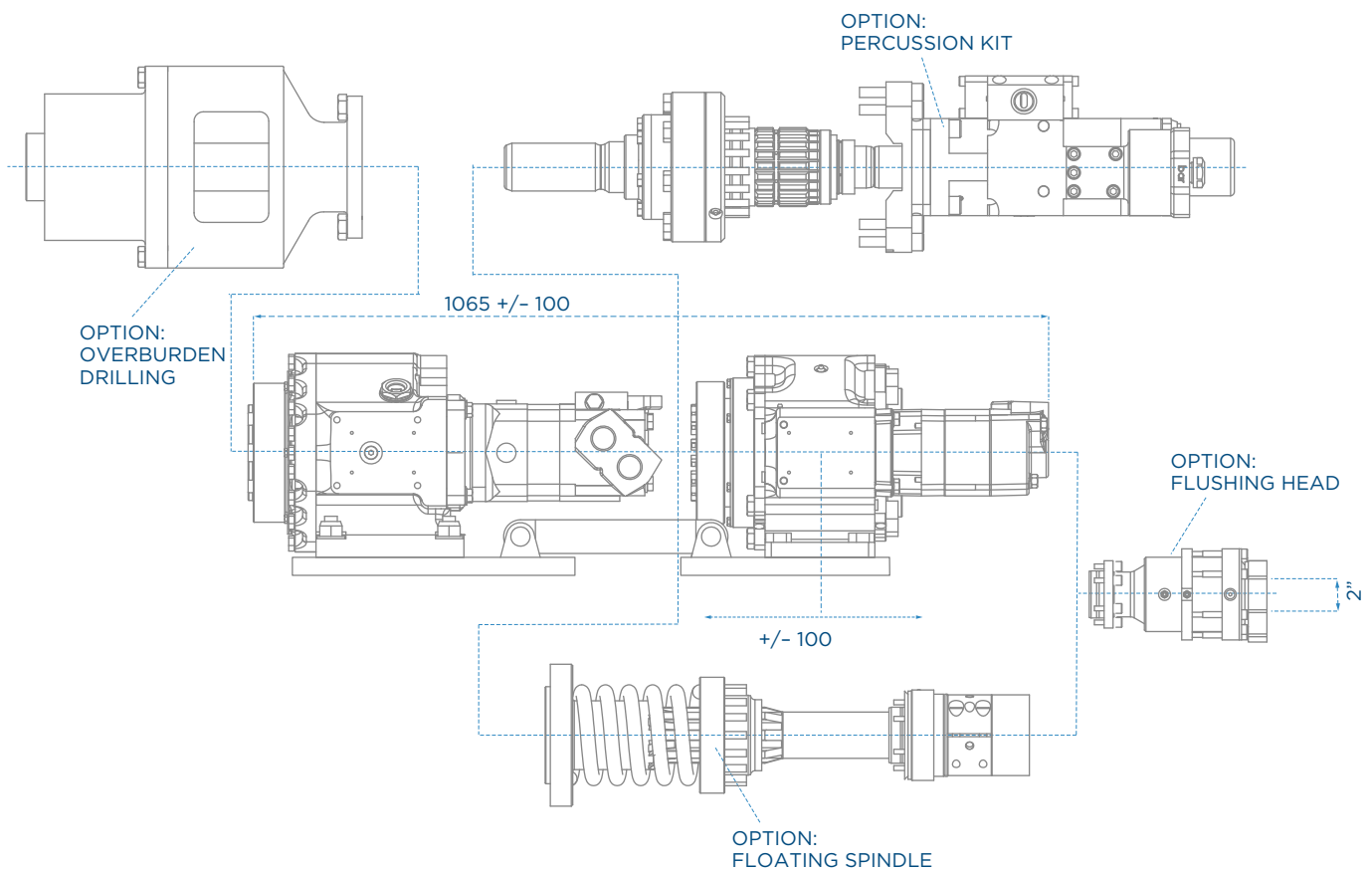
X-Serie integriert

Options Optionen

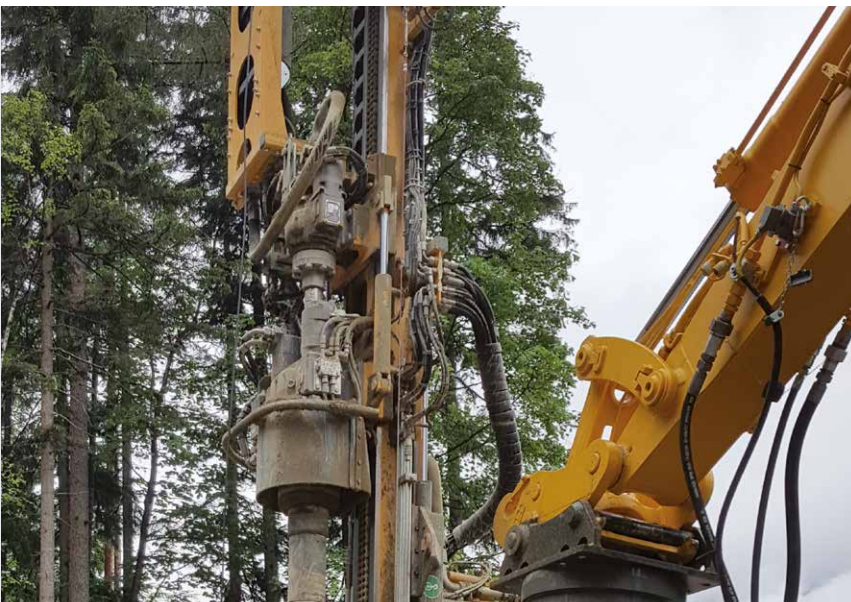
- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten

- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 20
Schlagwerk Typ 20

- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



325 – 405 kg Weight Gewicht · 130 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH12X Getriebe 1 / Rohr

	Motor Type Motor Typ	96		97	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	9.6	4.8	12.2	6.1
Rotation Drehzahl	min⁻¹	48	96	38	76

p = 250 bar & Q = 120 l/min

Gear box 2 / Inner rod RH4X Getriebe 2 / Innengestänge

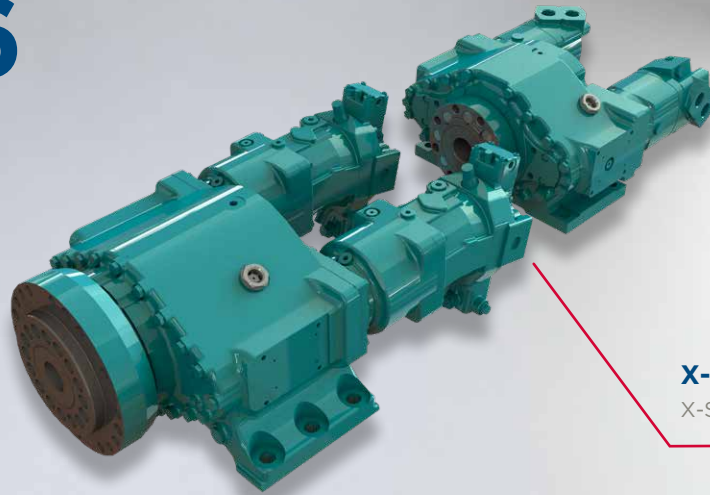
	Motor Type Motor Typ	103		105	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	3.3	1.65	5	2.5
Rotation Drehzahl	min⁻¹	96	192	64	128

p = 200 bar & Q = 100 l/min

Option percussion unit Option Schlagwerk

	Type Typ	20
Operating pressure Arbeitsdruck	bar	160 - 200
Oil capacity Ölmenge	l/min	40 - 55
Single blow energy Einzelschlagenergie	Nm	... 320
No. of blows Schlagfrequenz	min⁻¹	... 2500

DH16



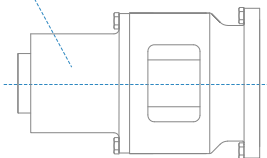
X-Series integrated

X-Serie integriert

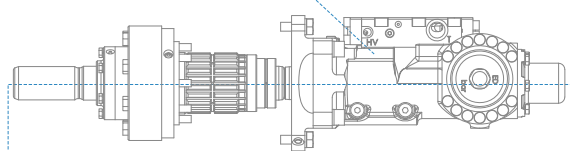
Options Optionen

- > Hydraulic, electric or manual shifting
Hydraulische, elektrische oder manuelle Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

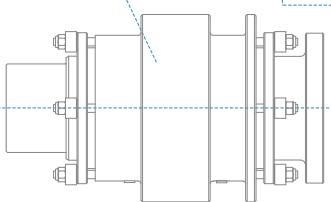
OPTION:
OVERBURDEN DRILLING



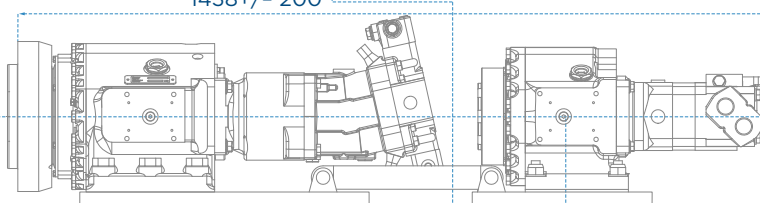
OPTION:
PERCUSSION KIT



OPTION:
PREVENTER SYSTEM



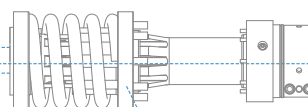
1438+/- 200



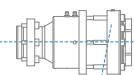
+/- 200

Ø 50

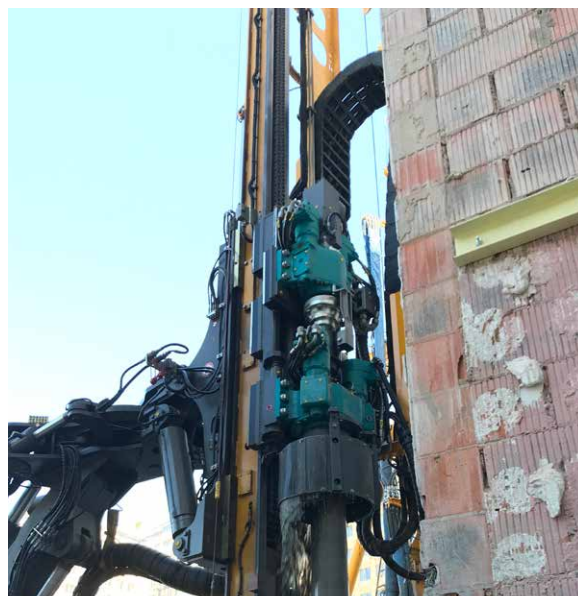
OPTION:
FLOATING SPINDLE



OPTION
FLUSHING HEAD



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

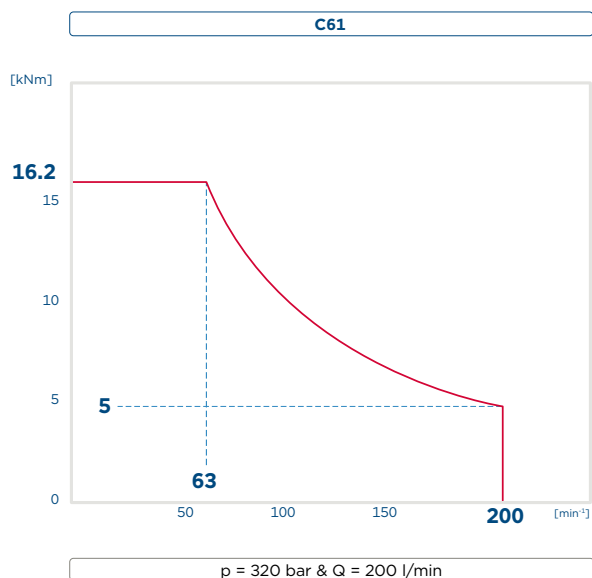


495 – 600 kg Weight Gewicht · 180 kN Traction Zugkraft

Variable C-Motor Variable C-Motoren

Gear box 1 / Casing RH16X Getriebe 1 / Rohr

Rotary mechanism RH16X Drehantrieb



Standard motors Standard Motoren

Gear box 2 / Inner rod RH12X

Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	96		97	
	1	2	1	2
Torque Drehmoment Rotation Drehzahl	9.6 48	4.8 96	12.2 38	6.1 76
p = 250 bar & Q = 120 l/min				

Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure

Arbeitsdruck

Oil capacity

Ölmenge

Single blow energy

Einzelschlagenergie

No. of blows

Schlagfrequenz

Type Typ

4

bar

160 – 200

l/min

80 – 95

Nm

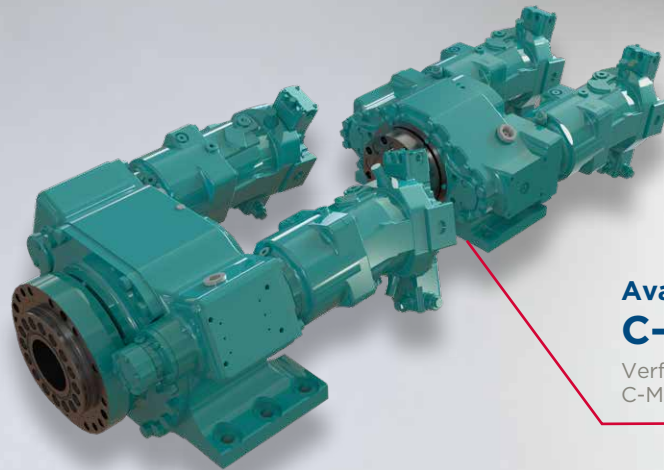
... 550

min⁻¹

... 2800

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

DH24

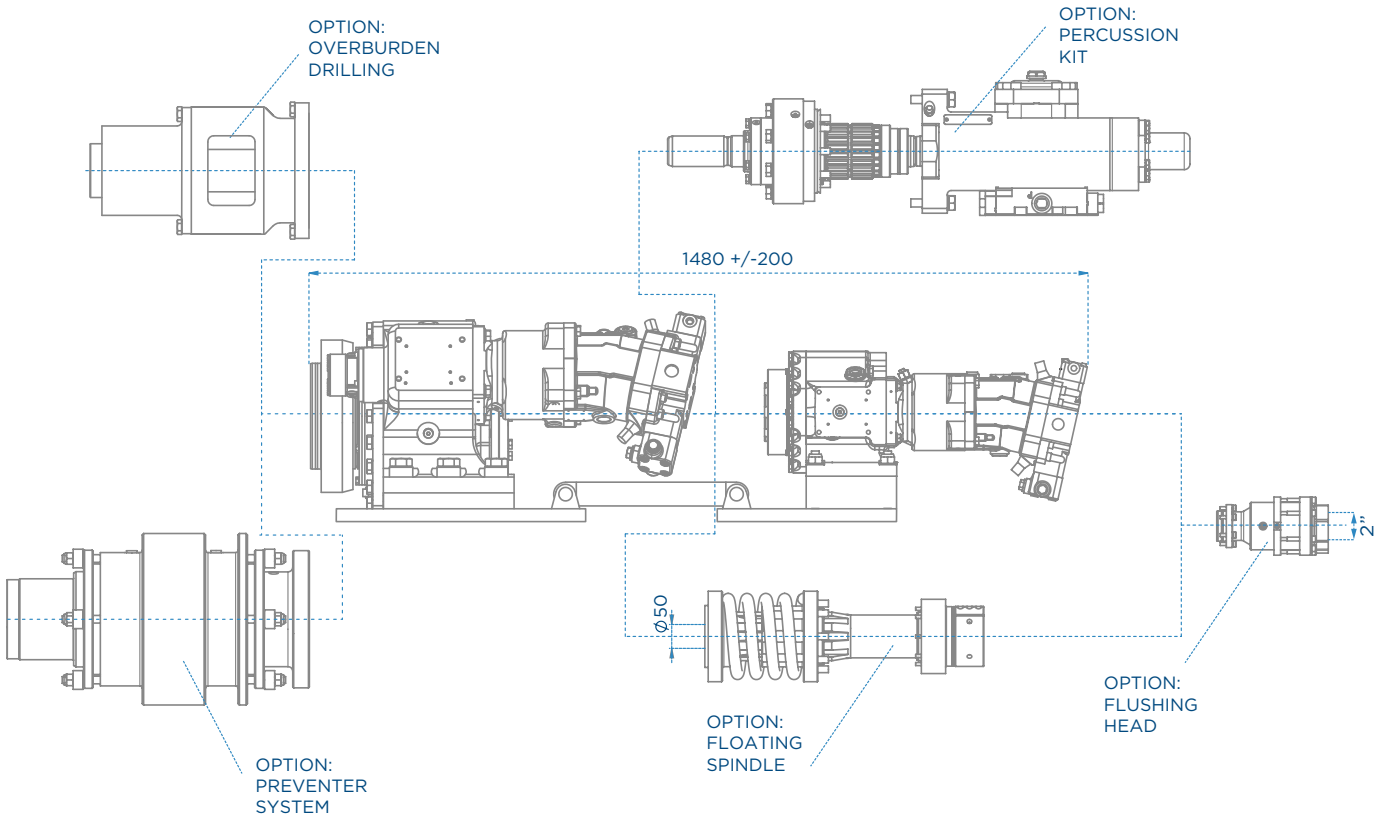


Available with C-Motors

Verfügbar mit C-Motoren

Options Optionen

- > Hydraulic or electric shifting
Hydraulische oder elektrische Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



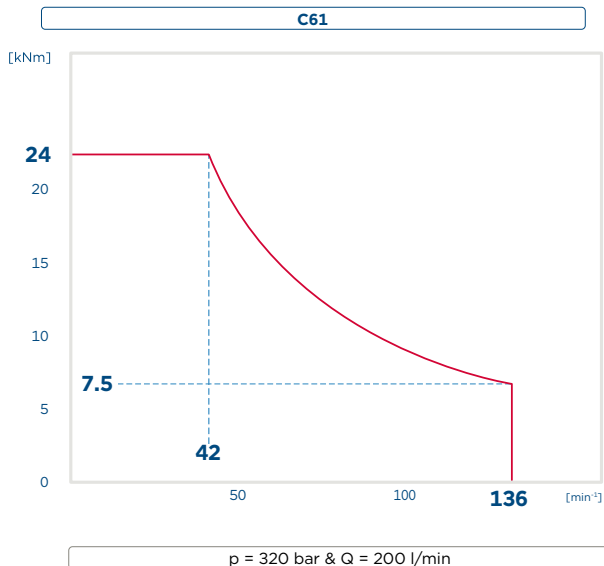
Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



575 – 695 kg Weight Gewicht · 200 kN Traction Zugkraft

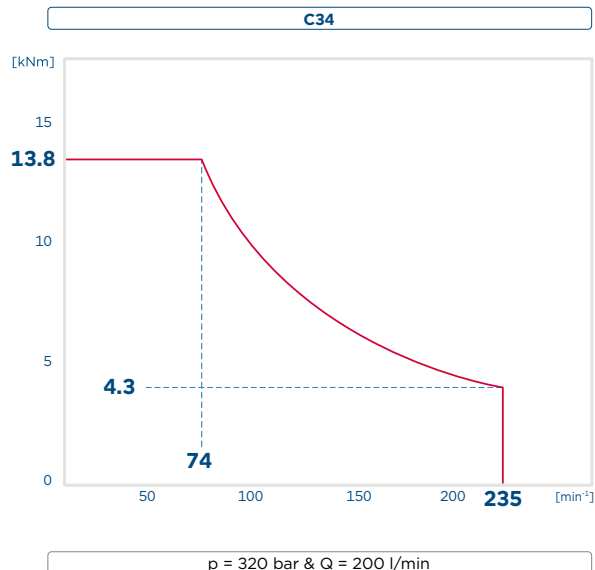
Gear box 1 / Casing RH24X Getriebe 1 / Rohr

Rotary mechanism RH24X Drehantrieb



Gear box 2 / Inner rod RH13X Getriebe 2 / Innengestänge

Rotary mechanism RH13X Drehantrieb



DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure

Arbeitsdruck

Oil capacity

Ölmenge

Single blow energy

Einzelschlagenergie

No. of blows

Schlagfrequenz

Type Typ

4

bar

160 – 200

l/min

80 – 95

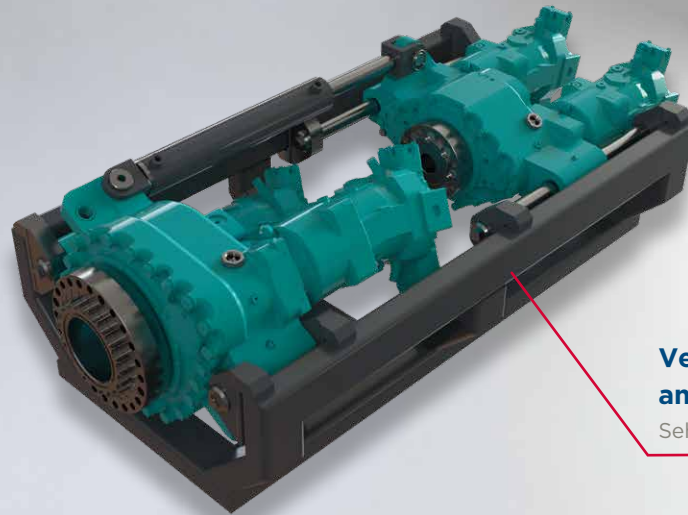
Nm

... 550

min⁻¹

... 2800

DH26



**Very Compact
and light**

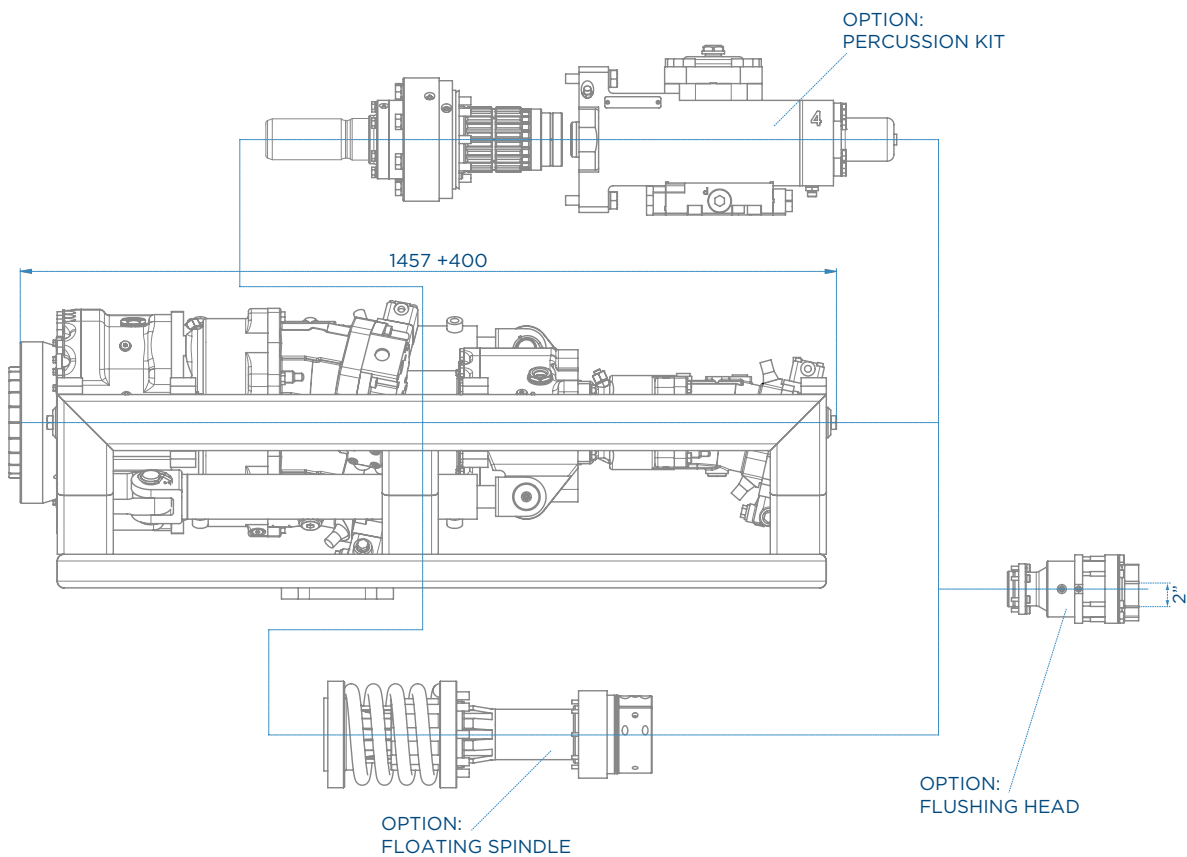
Sehr kompakt und leicht

Options Optionen

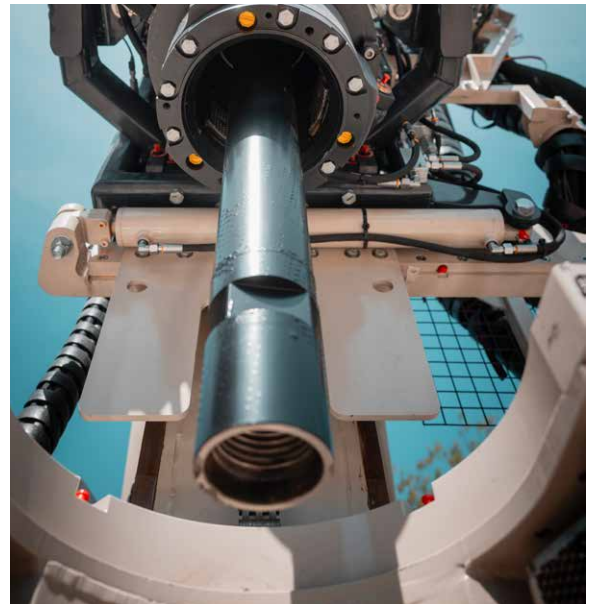
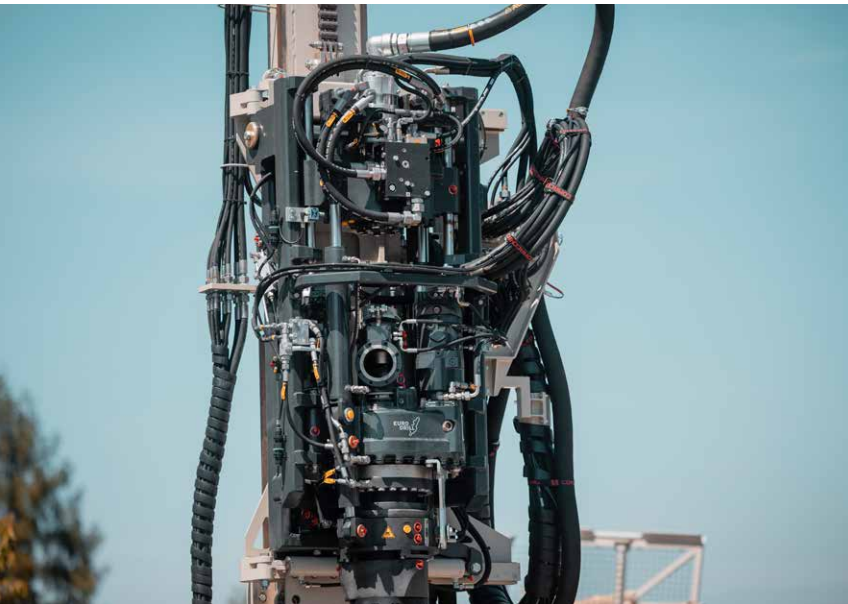
- > Hydraulic and electric shifting
Hydraulische und elektrische
Schaltung
- > Mounting frame
Montagerahmen

- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel

- > Percussion unit type 4
Schlagwerk Typ 4
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



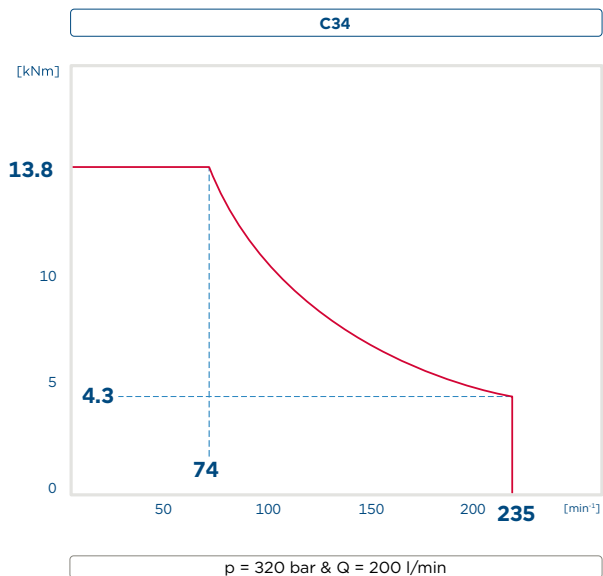
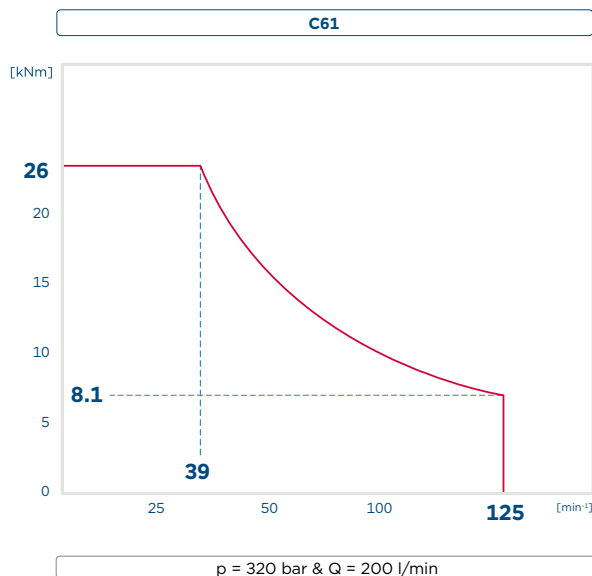
710 – 830 kg Weight Gewicht · 220 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH26 Getriebe 1 / Rohr

Option for rotation version only nur für drehende Version
Rotary mechanism RH26 Drehantrieb

Gear box 2 / Inner rod RH13 Getriebe 2 / Innengestänge

Option for rotation version only nur für drehende Version
Rotary mechanism RH13 Drehantrieb



DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure
Arbeitsdruck

Oil capacity
Ölmenge

Single blow energy
Einzelschlagenergie

No. of blows
Schlagfrequenz

Type Typ

4

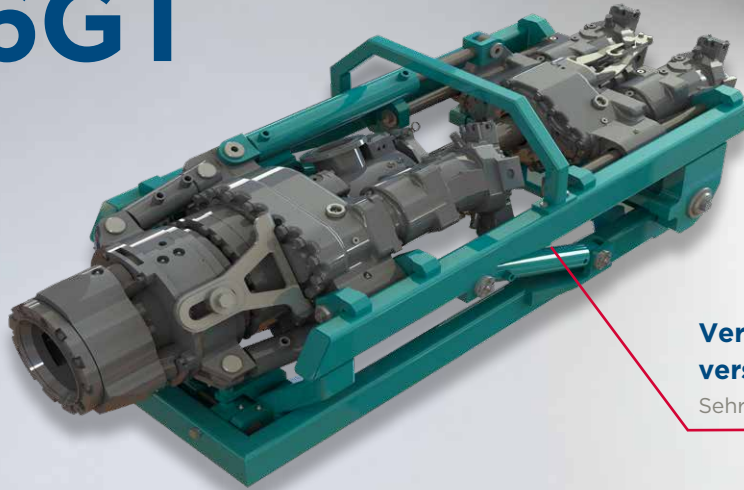
bar 160 – 200

l/min 80 – 95

Nm ... 550

min⁻¹ ... 2800

DH26GT



**Very Compact
version**

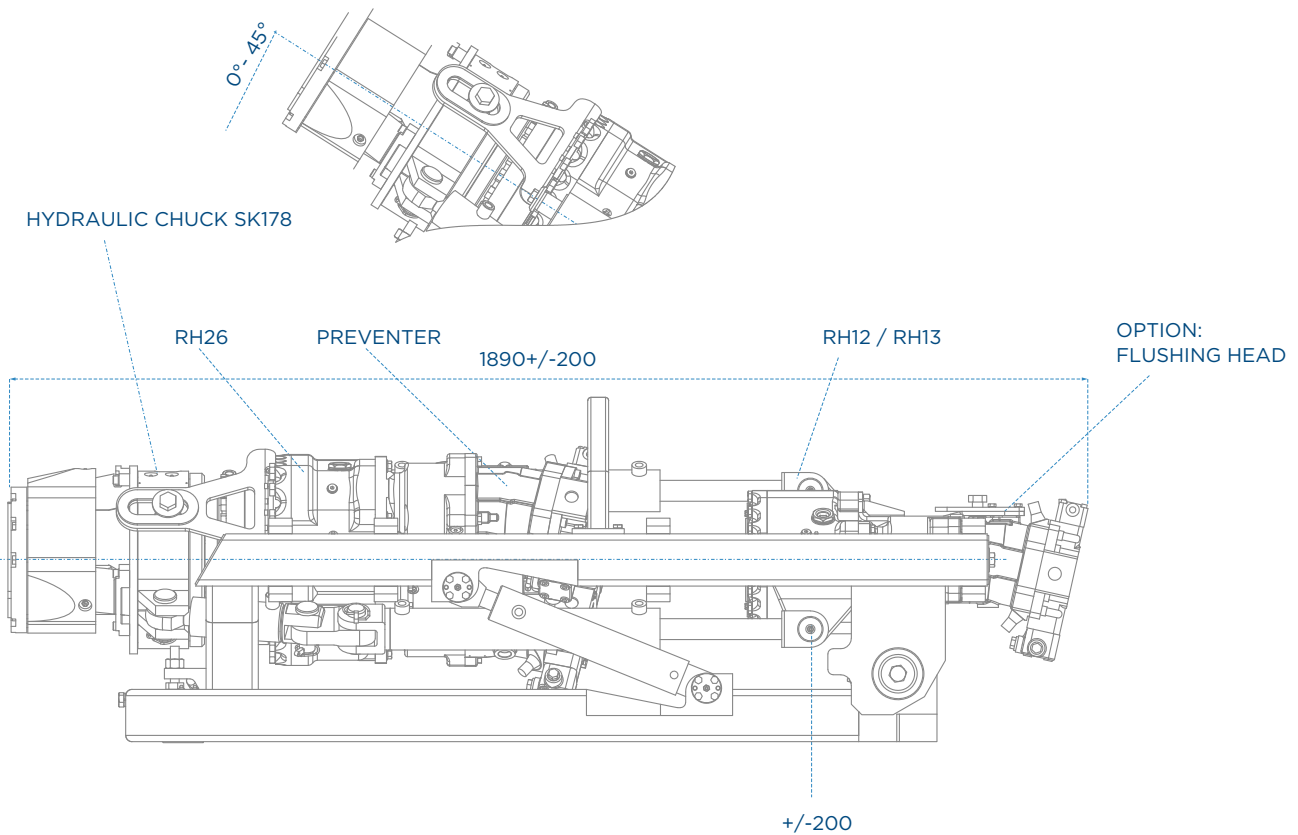
Sehr kompakte Version

Options Optionen

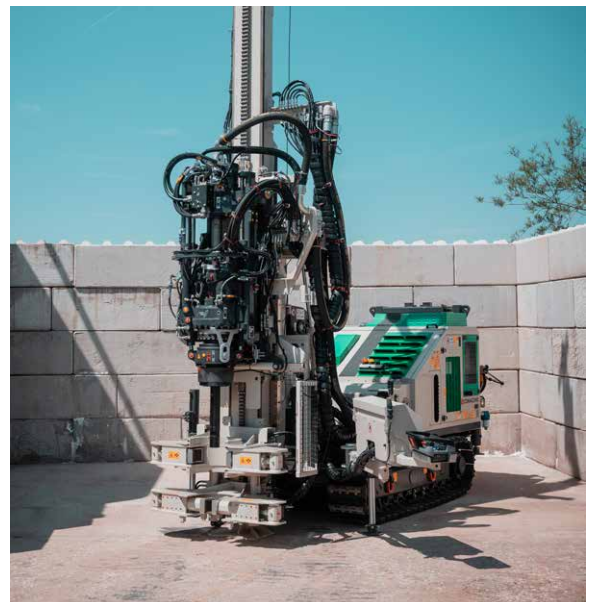
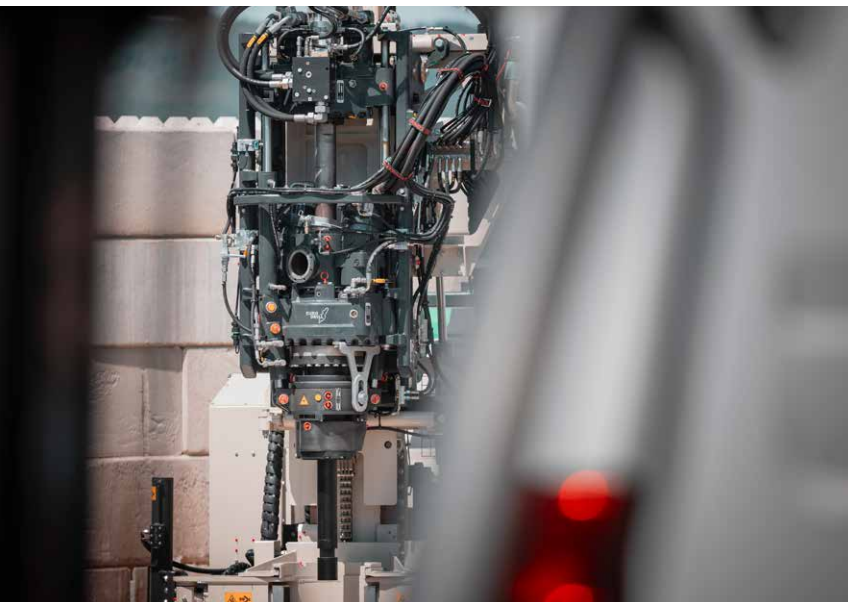
- > Hydraulic and electric shifting
Hydraulische und elektrische
Schaltung
- > Mounting plates
Montageplatten

- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel

- > Hydraulic Chuck
Hydraulischer Spannkopf
- > Drilling accessories
Bohrzubehör



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

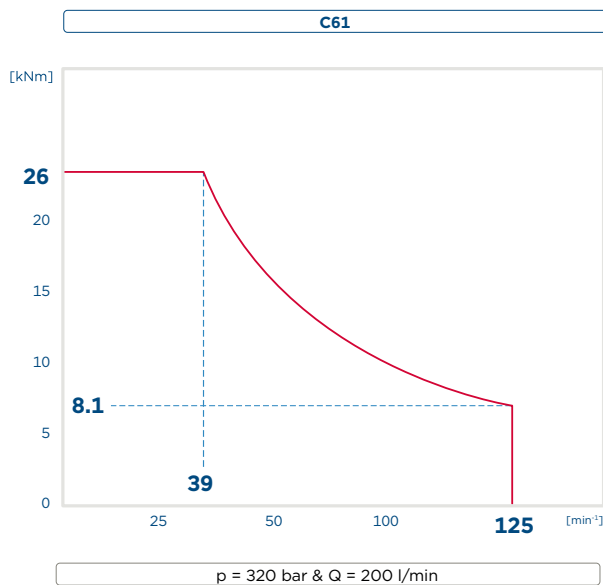


1100 kg Weight Gewicht · 220 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH26

Getriebe 1 / Rohr

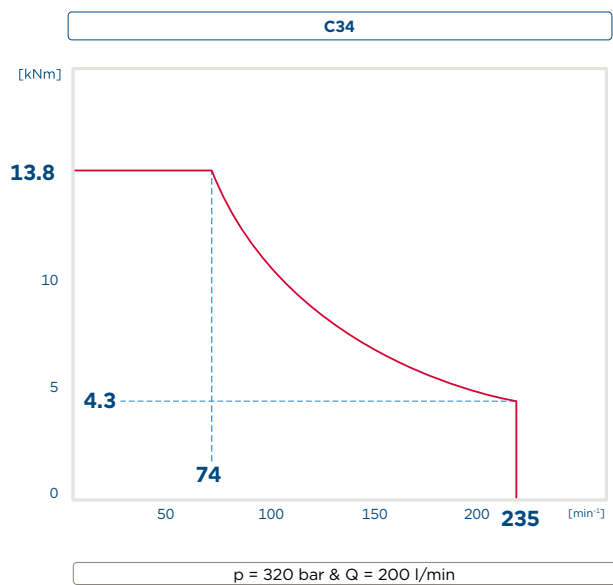
Rotary mechanism RH26 Drehantrieb



Gear box 2 / Inner rod RH13

Getriebe 2/Innengestänge

Rotary mechanism RH13 Drehantrieb



Option Optionen

Gear box 2 / Inner rod RH12X Getriebe 2 / Innengestänge

Motor Type Motor Typ	Gear Gang	96		97	
		1	2	1	2
Torque Drehmoment	kNm	9.6	4.8	12.2	6.1
Rotation Drehzahl	min⁻¹	48	96	38	76

p = 250 bar & Q = 120 l/min

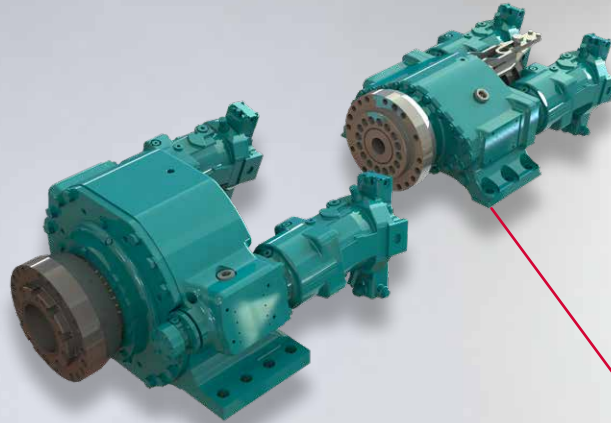
Hydraulic SK 178

hydraulischer Spannkopf

Clamping range Spannbereich	mm	... 178
n max	min⁻¹	... 200
M max	kNm	... 33

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

DH32



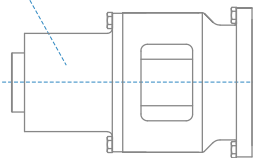
Available with C-Motors

Verfügbar mit C-Motoren

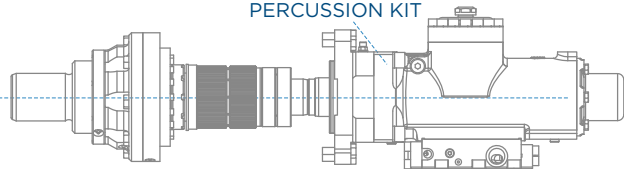
Options Optionen

- > Hydraulic and electric shifting
Hydraulische und elektrische
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 5
Schlagwerk Typ 5
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

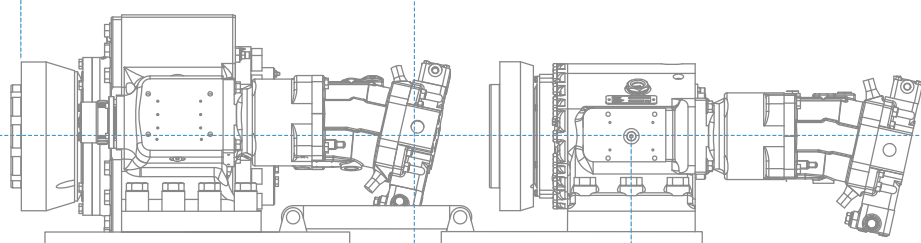
OPTION:
OVERBURDEN DRILLING



OPTION:
PERCUSSION KIT

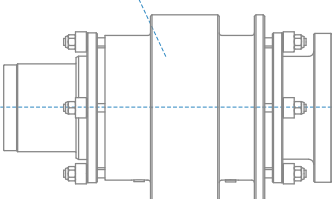


1525 +/- 200

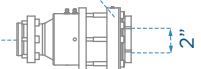


+/- 200

OPTION:
PREVENTER SYSTEM

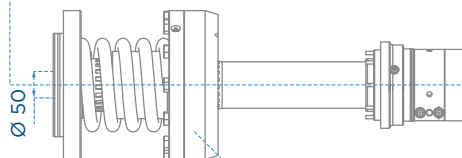


OPTION:
FLUSHING HEAD



Ø 50

OPTION:
FLOATING SPINDLE



Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.



655 – 890 kg Weight Gewicht · 220 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH32X

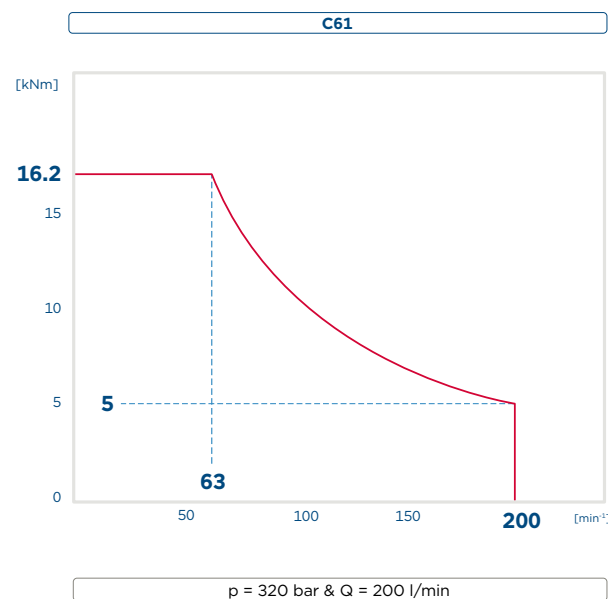
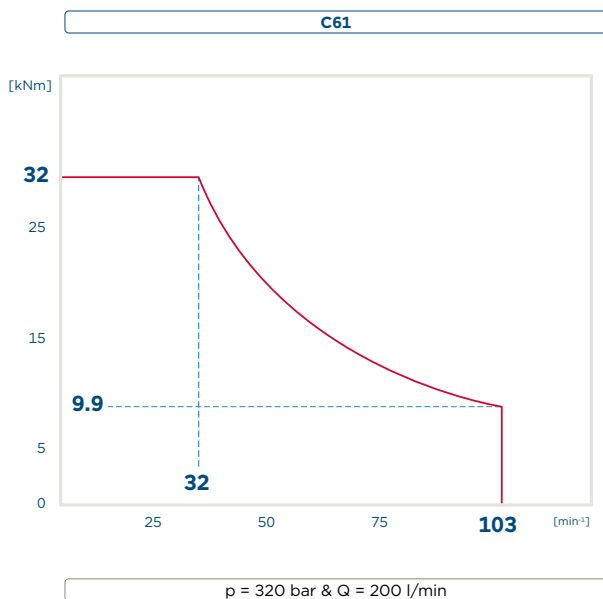
Getriebe 1 / Rohr

Rotary mechanism RH32X Drehantrieb

Gear box 2 / Inner rod RH16X

Getriebe 2 / Innengestänge

Rotary mechanism RH16 Drehantrieb



DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure

Arbeitsdruck

Oil capacity

Ölmenge

Single blow energy

Einzel Schlagenergie

No. of blows

Schlagfrequenz

Type Typ

5

bar

160 - 200

l/min

90 - 105

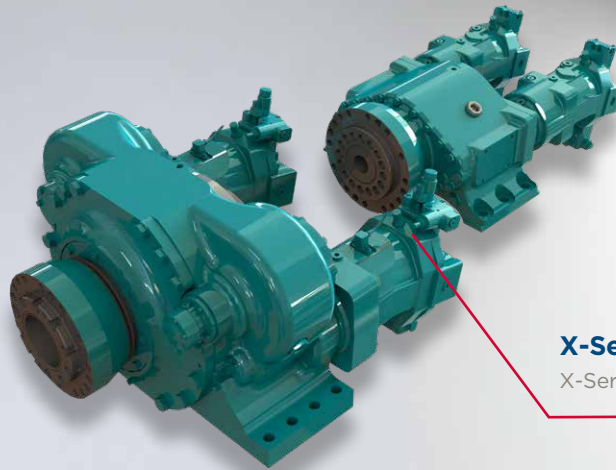
Nm

... 720

min⁻¹

... 2600

DH40



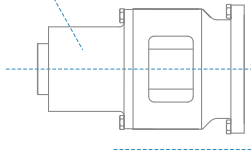
X-Series integrated

X-Serie integriert

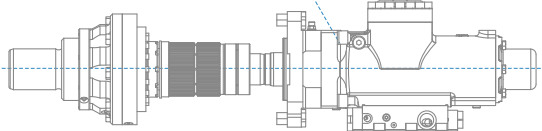
Options Optionen

- > Hydraulic and electric shifting
Hydraulische und elektrische
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 5
Schlagwerk Typ 5
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

OPTION:
OVERBURDEN DRILLING

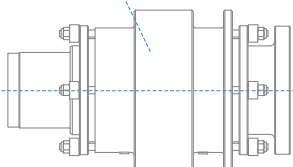


OPTION:
PERCUSSION KIT



1841 +/- 200

OPTION:
PREVENTER SYSTEM

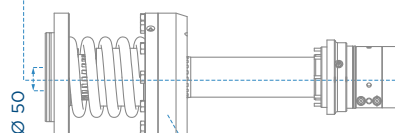


OPTION:
FLUSHING HEAD



+/- 200

OPTION:
FLOATING SPINDLE

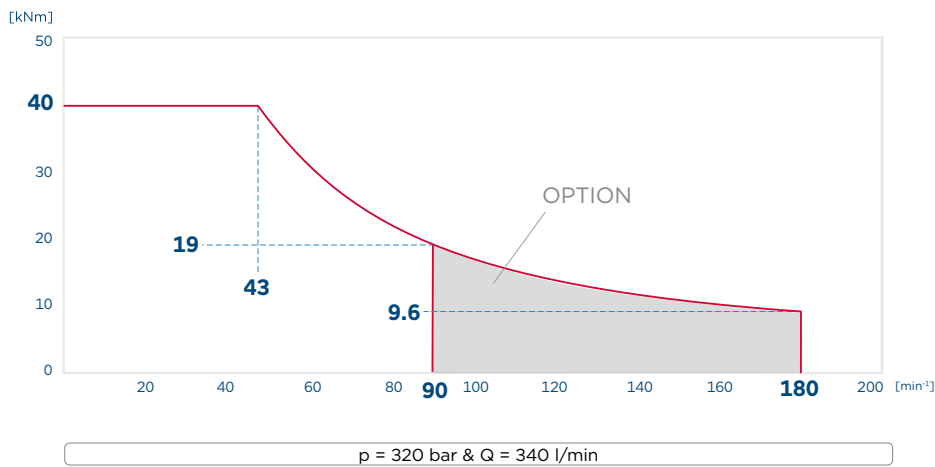


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

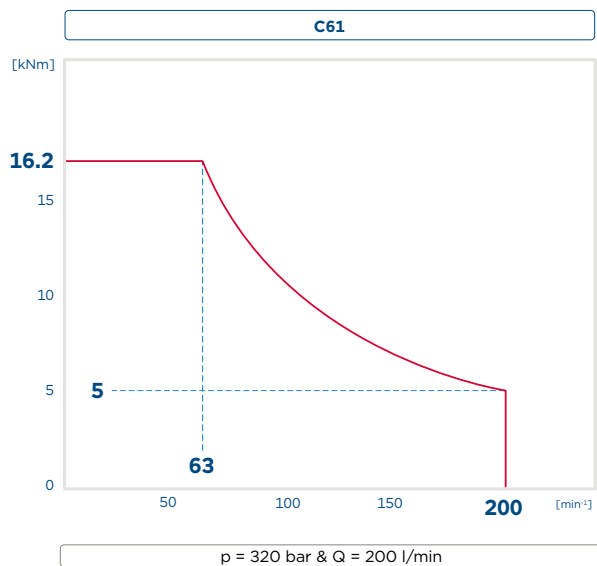


840 – 980 kg Weight Gewicht · 220 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH40X Getriebe 1 / Rohr



Gear box 2 / Inner rod RH16X Getriebe 2 / Innengestänge



Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure

Arbeitsdruck

Oil capacity

Ölmenge

Single blow energy

Einzel Schlagenergie

No. of blows

Schlagfrequenz

Type Typ

5

bar

160 - 200

l/min

90 - 105

Nm

... 720

min⁻¹

... 2600

DH40GT

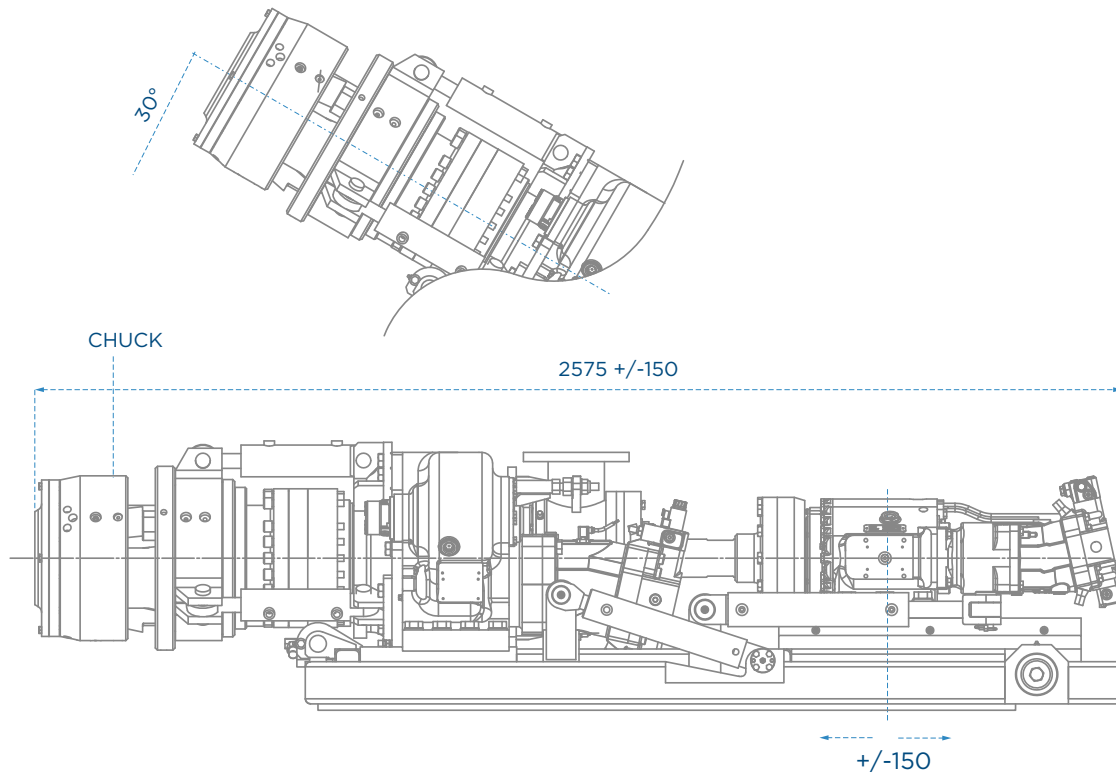


For geothermal applications

Für geothermische Anwendungen

Options Optionen

- > Hydraulic Chuck
Hydraulischer Spannkopf
- > Preventer system
Preventersystem
- > Flushing heads 2" & 3"
Spülkopf 2" & 3"
- > Tip Out System
Tip Out System
- > Floating spindle
Floating Spindel

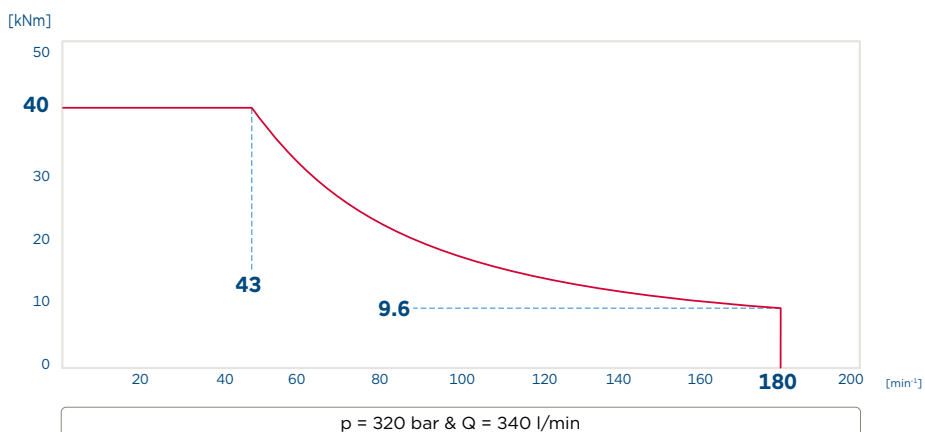


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

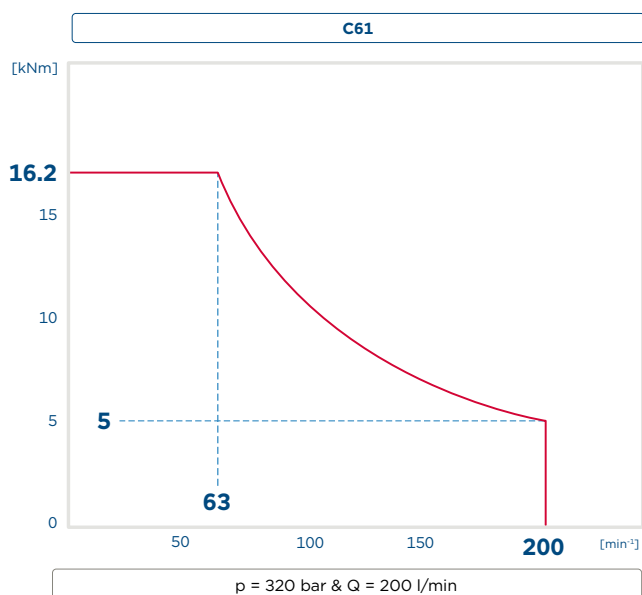


approx. 1850 kg Weight Gewicht · 220 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH40X Getriebe 1 / Rohr



Gear box 2 / Inner rod RH16X Getriebe 2 / Innengestänge



Hydraulic Chuck SK 219 hydraulischer Spannkopf

Clamping range
Spannbereich

n max

M max

mm

min⁻¹

kNm

... 219

... 180

... 40

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

DH40GT

Hydraulic chuck Spannkopf

Allows for quicker removal of drill rods.
For casing diameter up to 219 mm

Erlaubt ein zeitsparendes Ausbauen der Bohrgestänge.
Für Rohrdurchmesser bis 219 mm

RH16X

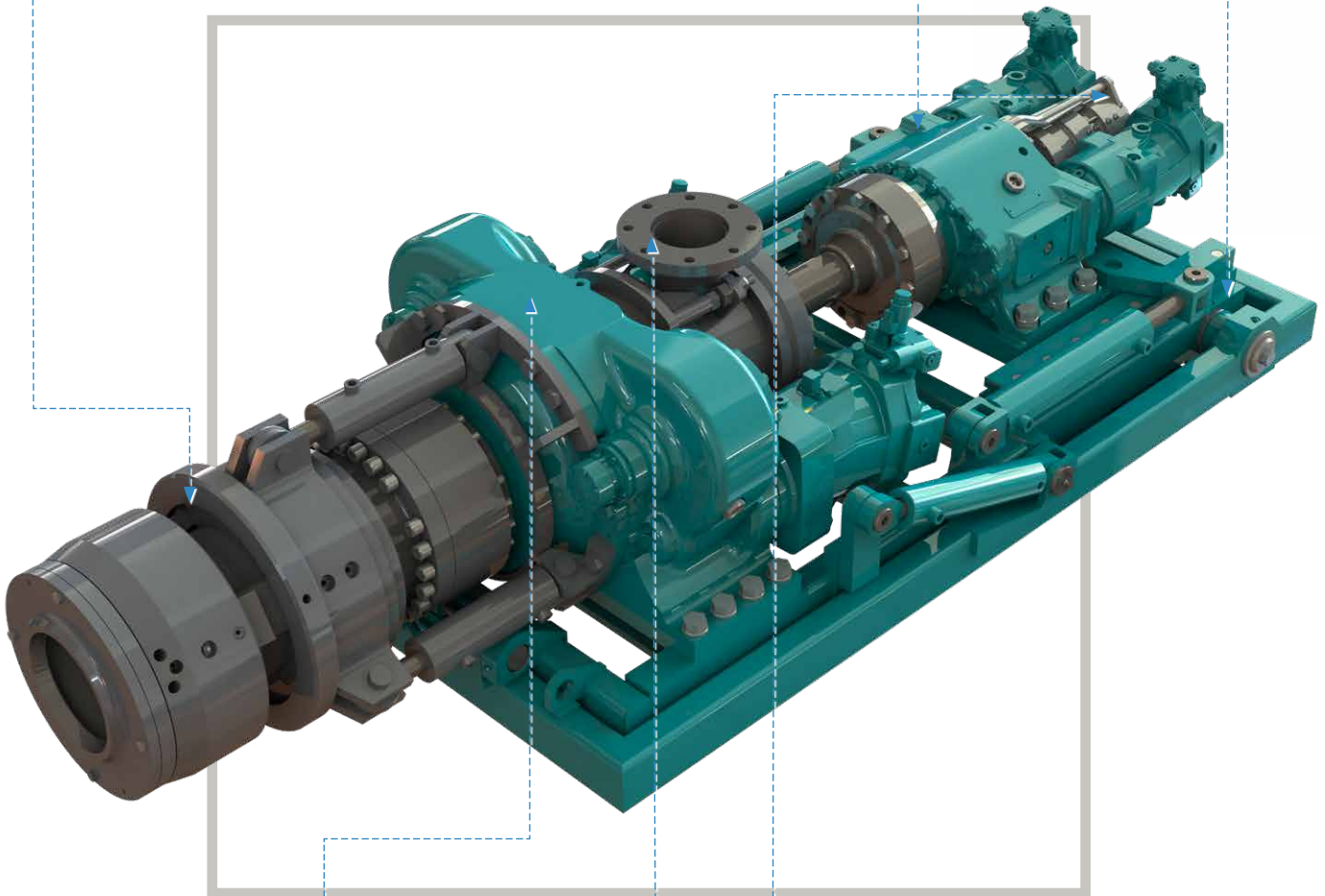
Rod drive
16 kNm & 200 min⁻¹

Gestängeantrieb
bis 16 kNm & 200 min⁻¹

TIP OUT

Optimizes the installation
and removal of drill rods

Optimiert das Ein und
Ausbauen der Gestänge



RH40X

Casing drive with a very high speed
and torque range, up to 40 kNm &
180 min⁻¹

Rohrantrieb mit sehr großer
Drehzahl und Drehmomentspanne,
bis 40 kNm & 180 min⁻¹

Flushing head Spülkopf

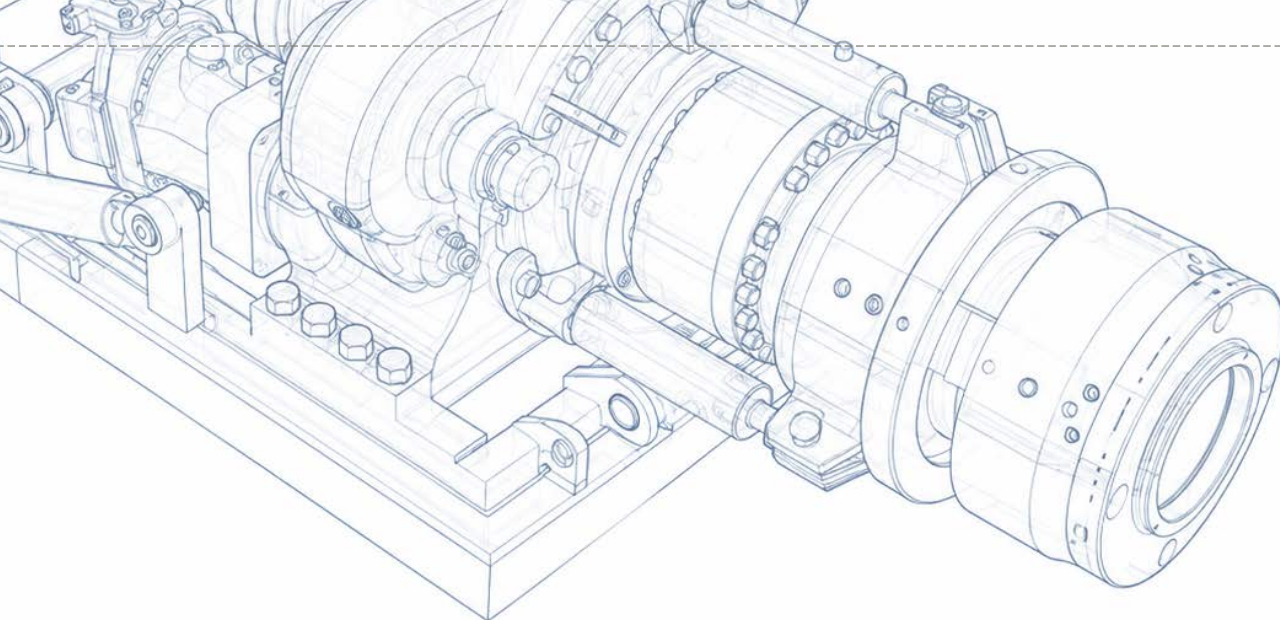
Standard 2" or also 3" for all
drilling methods

Standard 2" oder auch 3" für alle
Bohrverfahren

Preventer

Space-saving – center mounted
Material-friendly design

Platzsparend in der Mitte angebracht
Materialschonende Konstruktion



ENGINEERED FOR EXTREME PERFORMANCE.

ADVANTAGES

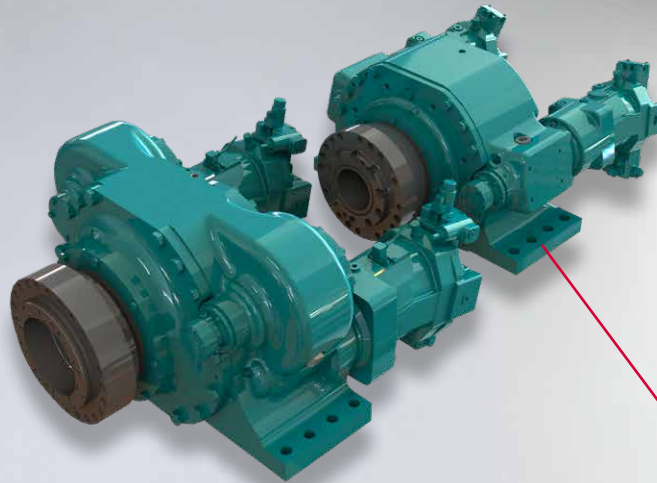
- High torque and traction and a high rotation speed for removing the rods reduce the time and cost of each drilling operation
- High power consumption input and a tremendous rotation speed-torque range are made possible by a new and extremely powerful drive concept
- The precise arrangement of the geared parts makes the system very quiet, and the system is always ready for operation even at maximum speed and without cooling
- Light, compact, and resilient, thanks to the use of lightweight materials in combination with extensive FEM analyses
- Plug and play principle – all details needed for geothermal applications, such as a tip out system, preventer, and a 3" flushing head, are available

VORTEILE

- Großes Drehmoment und Zugkraft, sowie auch eine hohe Drehzahl zum Ausbauen der Gestänge zur Reduzierung der Zeiten bzw. Kosten je Bohrung
- Große mögliche Leistungsaufnahmen bei gleichzeitig enormer Drehzahl-Drehmomentspanne durch das implementierte neuartige extrem leistungsfähige Antriebskonzept
- Durch die präzise Auslegung der Verzahnungsteile sehr leise und auch bei Maximaldrehzahl ohne Kühlung einsatzfähig
- Leicht, kompakt und widerstandsfähig durch die Verwendung von Leichtbaumaterialien in Kombination mit umfangreichen FEM Analysen
- Prinzip „Plug and Play“ alle für die Geothermie erforderlichen Details wie Tip Out System, Preventer und 3" Spülkopf sind verfügbar

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

DH52



Speed up to
150 min⁻¹

Drehzahl bis
zu 150 min⁻¹

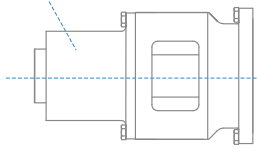
Options Optionen

- > Hydraulic and electric shifting
Hydraulische und elektrische
- > Mounting plates
Montageplatten

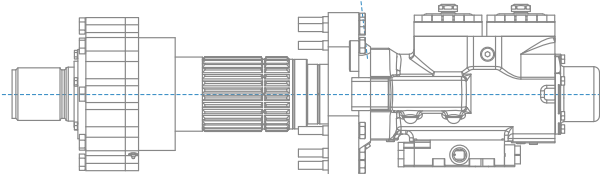
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel

- > Percussion unit type 8
Schlagwerk Typ 8
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

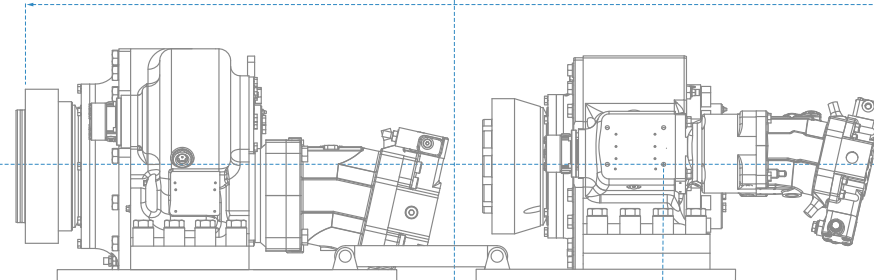
OPTION:
OVERBURDEN DRILLING



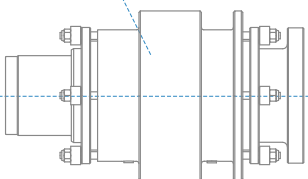
OPTION:
PERCUSSION KIT



1823 +/- 200

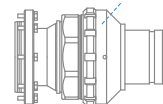


OPTION:
PREVENTER SYSTEM



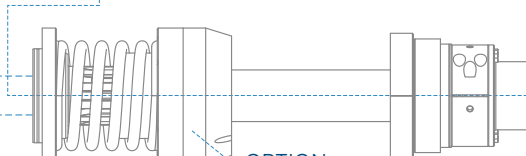
+/- 200

OPTION:
FLUSHING HEAD



Ø 70

OPTION:
FLOATING SPINDLE

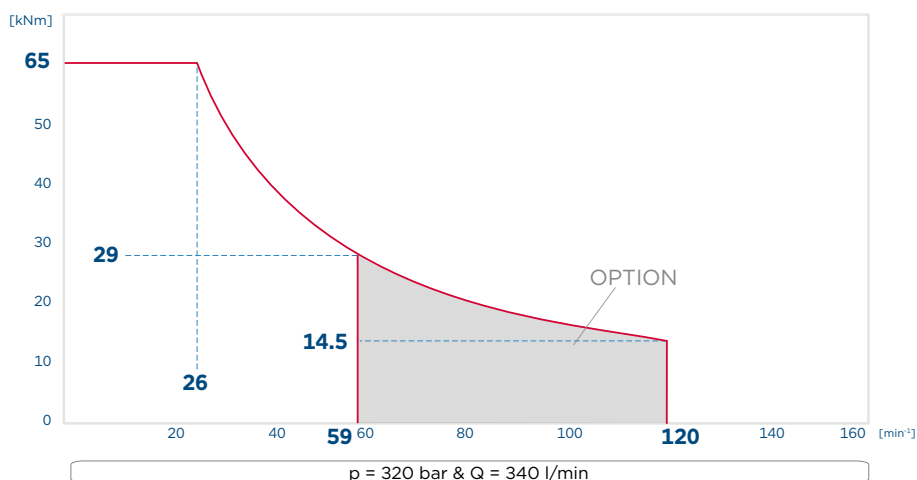


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

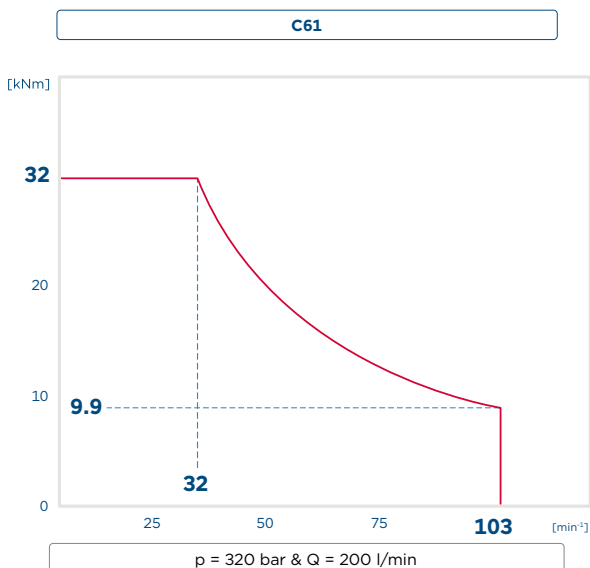


915 - 1265 kg Weight Gewicht · 220/350 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH52X Getriebe 1 / Rohr



Gear box 2 / Inner rod RH32X Getriebe 2 / Innengestänge



Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure
Arbeitsdruck
Oil capacity
Ölmenge
Single blow energy
Einzelschlagenergie
No. of blows
Schlagfrequenz

Type Typ

8

bar

160 - 200

l/min

110 - 125

Nm

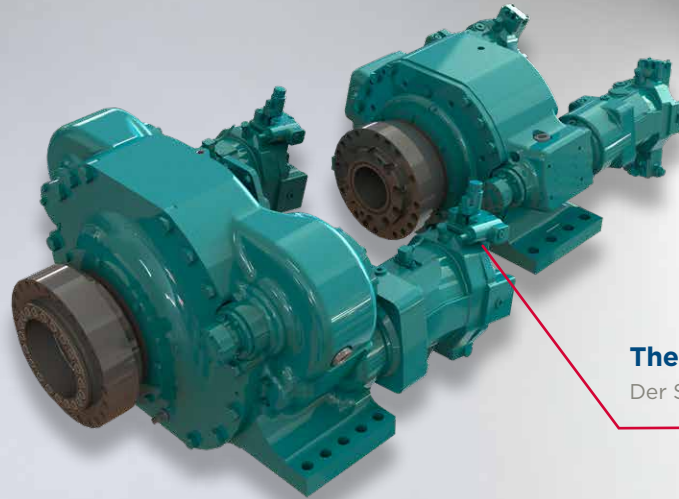
... 950

min⁻¹

... 2500

DOUBLE HEAD
DRILLING SYSTEMS

DH65



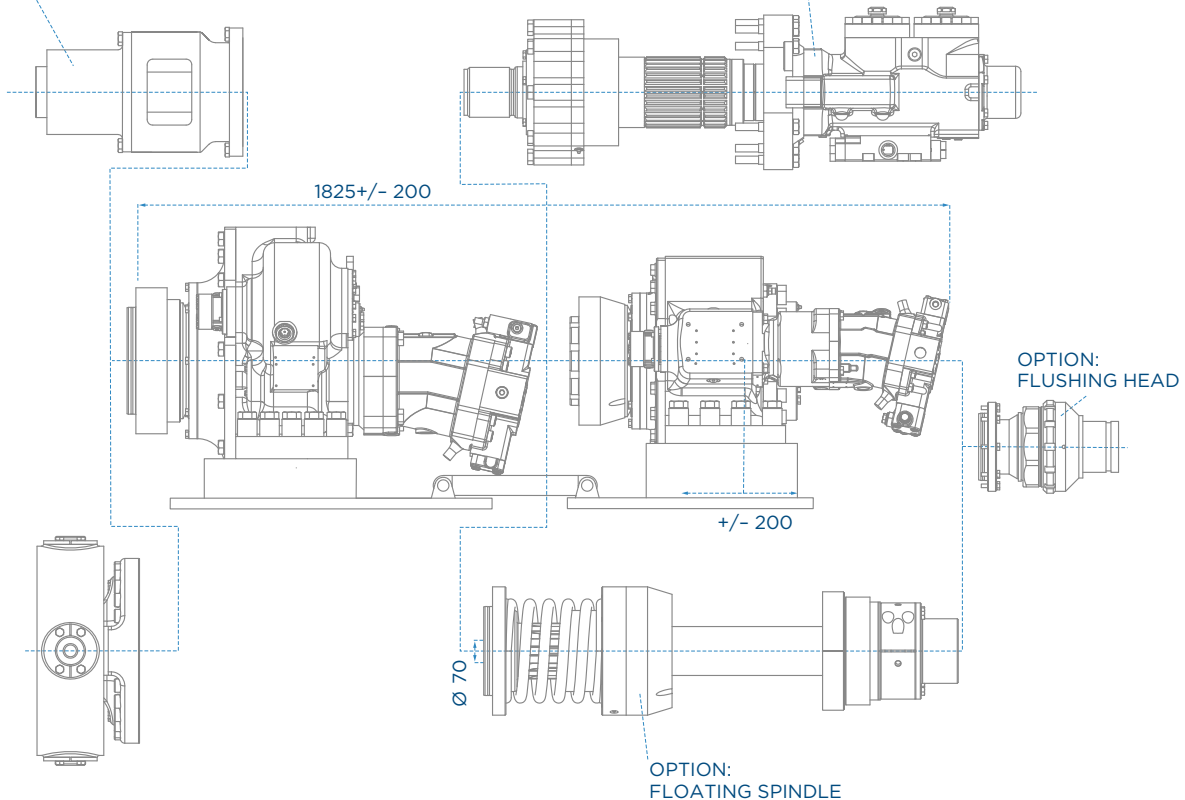
The strongest
Der Stärkste

Options Optionen

- > Hydraulic and electric shifting
Hydraulische und elektrische
- > Mounting plates
Montageplatten
- > Preventer system
Preventersystem
- > Floating spindle
Floating Spindel
- > Percussion unit type 8
Schlagwerk Typ 8
- > Drilling accessories
Bohrzubehör

OPTION:
OVERBURDEN DRILLING

OPTION:
PERCUSSION KIT

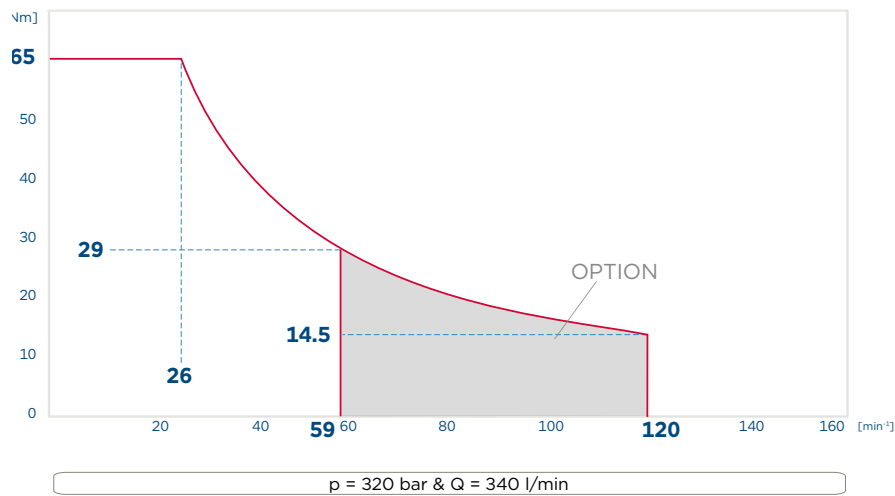


Technical Specifications are subject to modifications without prior notice and incurring responsibility for machines previously sold. The shown machines may have optional equipment. Technical data do not consider power losses. Error misprints reserved. / Technische Änderungen ohne Vorankündigung und Verpflichtung gegenüber früher gelieferten Geräten. Die abgebildeten Geräte können Sonderausstattungen haben. Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Druckfehler vorbehalten.

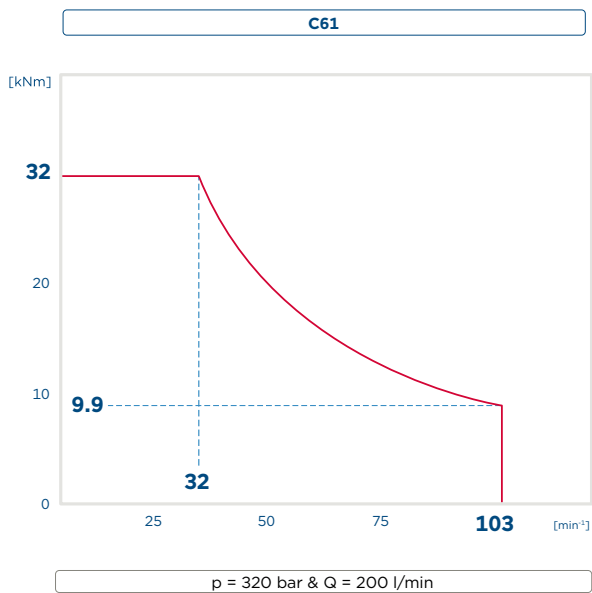


1135 – 1485 kg Weight Gewicht · 350 kN Traction Zugkraft

Gear box 1 / Casing RH65X Getriebe 1 / Rohr



Gear box 2 / Inner rod RH32X Getriebe 2 / Innengestänge



Option percussion unit Option Schlagwerk

Operating pressure

Arbeitsdruck

Oil capacity

Ölmenge

Single blow energy

Einzelschlagenergie

No. of blows

Schlagfrequenz

Type Typ

8

bar 160 - 200

l/min 110 - 125

Nm ... 950

min⁻¹ ... 2500